



RAM – JAMM- 280-500- und 1000 LTR

Die Filtration von Kühlmitteln, Schmiermitteln und Ölen von Werkzeugmaschinen ist kein Problem mehr. Der Industriesauger RAM mit Drehstromversorgung ist zum Aufsaugen und Trennen von mit Feststoffen vermischten Flüssigkeiten bestimmt, er filtert die Flüssigkeiten und führt sie in den Kreislauf der Werkzeugmaschine zurück. Die Abfuhrung der Flüssigkeiten erfolgt über das Flussumschalten der vom Industriesauger erstellten Luft. Durch dieses ausschließlich bei CHRISTOL zum Einsatz kommenden Verfahren werden die zusätzliche Wartung und das Risiko vermieden, die mit dem Ausfall der Umfüllpumpen verbunden sind. Serienmäßig ausgestattet mit Korb aus verzinktem Kohlenstoffstahl mit Mikroperforation, zusätzlichem Filter aus TNT zur Filtration mit 300 Mikron, der die Flüssigkeiten (Öl, Emulsionen) auf den Boden des Behälters abfließen lässt, und mit elektrischem Füllstandssensor, der das Saugergerät beim Erreichen der maximalen Kapazität abschaltet. Erhältlich sind drei verschiedene Kapazitäten: 280 Liter, 500 Liter und 1000 Liter. RAM erlaubt wegen seiner Serienausstattung mit flexiblem Schlauch, konischem Saugrohr und Pistole zur Rückführung der Flüssigkeiten eine Kosteneinsparung beim Ersatz von Kühlmitteln und Ölen.



Flüssigkeitensauger Serie RAM

Die Serie RAM wurde dazu entwickelt und konstruiert, um Probleme bei der Filtration von Kühlmitteln, Schmiermitteln und Werkzeugmaschinen-Ölen zu lösen. Die strengen europäischen Normen machen eine immer größere Aufmerksamkeit gegenüber der Sicherheit zur Auflage. Aus diesem Grund haben wir uns dazu entschieden,



eine Skala mit 3 Modellen zu kreieren, die auf Wunsch des Kunden abgeändert und den jeweiligen Bedürfnissen angepasst werden können.

Die Modelle können flüssige und feste Stoffe aufsaugen, die Stoffe trennen und sie wieder in die Werkzeugmaschinen zurückführen. Hierdurch kann der Kunde die Kosten für den Wechsel von Kühlmittel und Ölen drastisch reduzieren und die Sicherheit des für die Werkzeugmaschinen zuständigen Mitarbeiters wird garantiert.

Unsere Modelle

Diese drei Sauger unterscheiden sich hauptsächlich in der Größe des Tanks, dem sie auch ihre Namen verdanken.



Die *Filtration von Kühlmitteln, Schmiermitteln und Ölen von Werkzeugmaschinen ist kein Problem* mehr. Der Industriesauger RAM mit Lichtstromversorgung ist zum Aufsaugen und Trennen von mit Feststoffen vermischten Flüssigkeiten bestimmt. Er filtert die Flüssigkeiten und führt sie in den Kreislauf der Werkzeugmaschine zurück. Eine Pumpe für kontinuierliche Entleerung ist vorhanden. Serienmäßig ausgestattet mit Korb aus verzinktem Kohlenstoffstahl mit Mikroperforation, zusätzlichem Filter aus PPL zur Filtration mit 150 Mikron, der die Flüssigkeiten (Öl, Emulsionen) auf den Boden des Behälters abfließen lässt und mit elektrischem Füllstandssensor, der das Saugergerät beim Erreichen der maximalen Kapazität abschaltet. Erhältlich sind drei





verschiedene Kapazitäten: 280 Liter, 500 Liter und 1000 Liter. Der Industriesauger RAM ermöglicht durch seine Serienausstattung mit flexiblem Schlauch, konischem Saugrohr und Pistole zur Rückführung der Flüssigkeiten eine Kosteneinsparung beim Ersatz von Kühlmitteln und Ölen.

Serienmäßige Ausstattung:280-3 Bypass-Motoren

Fabrikat Ametek Lamb Electric. Jeder Motor kann einzeln eingeschaltet werden. Sie sind in einem robusten Metallgehäuse mit separater Kühlung eingebaut. Eine großzügige Schaumstoffdämmung sorgt für eine sehr niedrige Geräusentwicklung.



- Öldichte Filterpatrone Polyester Filterklasse M
- 5 m Netzkabel
- Größe: 750 x 1.450 x 1.600 mm (B x L x H)
- Gewicht: 250 kg
- Spannung: 230 V / 50 Hz
- Leistung: 3.900 W
- Luftmenge: max. 570 m³/h
- Schalldruck: 72 db(A)
- Behälter Feststoffe: 40 Liter
- Behälter Flüssigkeit: 280 Liter
- Ansaugstutzen: 50 mm



im Preis (je Konfiguration) enthalten:

- 3m verstärkter, flexibler Schlauch ("PUR")
- zwei antistatische Gummimuffen
- ein Flachrohr-Aufsatz
- eine Metallverbindung (M/M)
- eine Gummitülle
- ein PPL-Filter (wiederverwendbar/ waschbar)



Serienmäßige Ausstattung:RA 500 Antrieb-Seitenkanalverdichter



Größe: 900 x 1.700 x 1.900 mm (B x L x H)

- Gewicht: 260 kg
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Leistung: 4.300 W
- Luftmenge: max. 320 m³/h
- Schalldruck: 72 db(A)
- Behälter Feststoffe: 40 Liter
- Behälter Flüssigkeit: 500 Liter
- Ansaugstutzen: 50 mm



im Preis (je Konfiguration) enthalten:

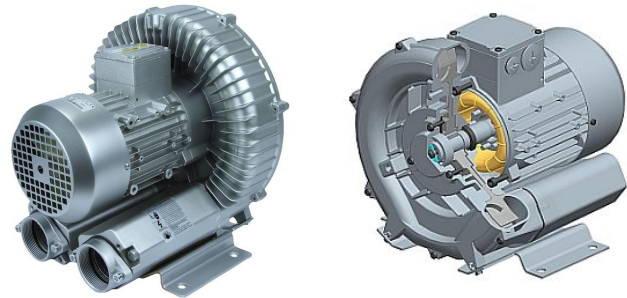


- 3m verstärkter, flexibler Schlauch ("PUR")
- zwei antistatische Gummimuffen
- ein Flachrohr-Aufsatz
- eine Metallverbindung (M/M)
- eine Gummitülle
-
- ein PPL-Filter (wiederverwendbar/ waschbar)



Serienmäßige Ausstattung: RAM 1000 Antrieb-Seitenkanalverdichter

- Größe: 1000 x 1.900 x 1.900 mm (B x L x H)
- Gewicht: 460 kg
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Leistung: 5.500 W
- Luftmenge: max. 320 m³/h
- Schalldruck: 76 db(A)
- Behälter Feststoffe: 40 Liter
- Behälter Flüssigkeit: 1000 Liter
- Ansaugstutzen: 50 mm



im Preis (je Konfiguration) enthalten:

- 3m verstärkter, flexibler Schlauch ("PUR")
- zwei antistatische Gummimuffen
- ein Flachrohr-Aufsatz
- eine Metallverbindung (M/M)
- eine Gummitülle
-
- ein PPL-Filter (wiederverwendbar/ waschbar)



Die Entleerung des Tanks wird durch eine Tauchpumpe unterstützt.



- 1: Griff für das Handling
- 2: ON/OFF Schalter
- 3: Schutzhaube für Turbine
- 4: Filterkammer
- 5: Behälter für angesaugte Flüssigkeiten
- 6: Stutzen für Saugrohranschluss
- 7: Stutzen für Ablassleitungsanschluss
- 8: Drehbare Räder
- 9: Feststehende Räder

